

發展永續環境

項目	運作情形
(一)公司致力於提升各項資源之利用效率，並使用對環境負荷衝擊低之再生物料之情形。	公司所有產品均使用不含鉛物料，符合ROHS規範；多年來即致力於垃圾分類及資源回收。
(二)公司依其產業特性建立合適之環境管理制度之情形。	已設立工安室及建立相關管理制度。
(三)設立環境管理專責單位或人員，以維護環境之情形。	已設立工安室及建立相關管理制度，訂定「環境與安全衛生政策」，並取得ISO14001及OHSAS18001認證。
(四)公司注意氣候變遷對營運活動之影響，制定公司節能減碳及溫室氣體減量策略之情形。	設「工安室」專責管理廠區環境，多年來已實施室溫至一定溫度始能使用冷氣，並不定期抽查實施狀況。 公司有訂定「環境與安全衛生政策」，承諾本公司保護環境、安全至上的決心。